



SUNFOR

AP-5063 附着力促进剂

AP-5063 主要为提高金属密着而设计，尤其针对非铁金属效果尤为明显，例如：电镀、日本钢、铝合金、不锈钢、马口铁等均能表现出优异之密着效果；而针对一般铁金属更仅需一般密着剂添加量 10%-20%，不但大幅降低成本，更可减少密着剂对涂膜造成的不良影响。

物化参数

| | |
|-----|------------------------------------|
| 组 成 | 磷酸酯高分子化合物 |
| 密 度 | 1.08-1.10 g/cm ³ (25°C) |
| 有效份 | 50% |
| 外 观 | 无色或淡黄色透明液体 |
| 酸 值 | 55-75 (mgKOH/g) |

产品特性

- 1、对非铁金属有良好的密着性；
- 2、不会降低涂膜硬度；且在相同密着效果下，本品对涂膜光泽度影响最少；
- 3、低添加量，降低成本；
- 4、高温烘烤下不黄变，且不影响涂膜耐候性；
- 5、研磨前添加或后添加均可；
- 6、可直接以溶剂稀释后，当 primer（底漆）使用；
- 7、不易潮解。

应用范围

烤漆或自干系统；醇酸，压克力，聚氨酯，环氧各类不同树脂体系；底漆及面漆。

用量与用法

针对较难密着的非铁金属，添加全量的 1~3%；针对一般金属，添加全量的 0.2~0.5%；请勿添加过量，以免造成涂膜失光。

使用前最好以等量高极性溶剂稀释（建议使用 BCS），以避免密着剂分子缠绕而影响涂膜光泽及密着效果，由于 AP-5063 极性较高，如果涂料产生浑浊现象，请提高溶剂极性（可提高醇类或醚醇类溶剂比例）

包装规格

25KG/桶

储存与运输

应置于阴凉通风处，容器保持紧密，远离热及火源。温度低时，可能会发生分层和浑浊，使用前加热至清澈即可。

附注：本说明书的目的在于提供给用户以基本产品信息，仅供研发参考使用，不具有任何保证性质，请预先测试其适用性及添加比例。

东莞市杉木新材料有限公司（TEL:400-867-0037）

地址：广东东莞市南城街道莞太路南城段 456 号 1 栋 301 室

电话：0769-27287587 33357887

邮箱：smchemie@163.com <http://www.shanmuhuagong.com>



关注我们
更多精彩